SEMICONDUCTOR PHOTODETECTOR

Patent number:

JP5075090

Publication date:

1993-03-26

Inventor:

MIYAGUCHI KAZUHISA; MURAKI TETSUHIKO

Applicant:

HAMAMATSU PHOTONICS KK

Classification:

- International: H01L27/148; H01L31/02; H04N5/335; H01L31/10;

H01L27/148; H01L31/02; H04N5/335; H01L31/10; (IPC1-7): H01L27/148; H01L31/02; H01L31/10;

H04N5/335

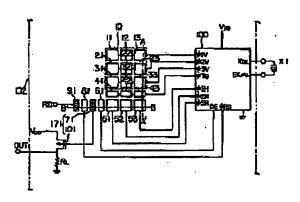
- european:

Application number: JP19910236593 19910917 Priority number(s): JP19910236593 19910917

Report a data error here

Abstract of JP5075090

PURPOSE:To provide a high sensitive and low noise semiconductor photodetector. CONSTITUTION: The photodetecting region of large photodiode is divided, for instance, into 3X3 segments. Electrodes 11-33 are provided on the photodetecting region 10 of a substrate 102 with a MOS structure. Transfer gate electrodes 41-43 are provided outside the photodetecting region 10. Further, transfer electrodes 51-53 are so arranged as to constitute a horizontal register. An output gate electrode 61, an n-type region 71, a reset gate electrode 81, the reset drain 91 of the n-type region 71, a floating diffusion amplifier 171 and its load resistor RL are provided. A control circuit 100 applies voltages to the respective electrodes.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公閱番号

特開平5-75090

(43)公開日 平成5年(1993)3月26日

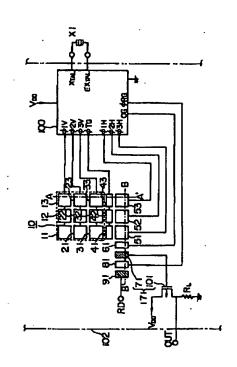
	27/148 31/02 31/10	識別配号	庁内整理番号	FI					技術	表示箇所
	,		8223-4M	н 0	1 L	27/14			В	
			7210-4M			31/02			Α	
				審査請求	未請求	請求項	の数 3 (全	7]	1) 最終	質に続く
(21) 出顧番号	+	特顯平3-236593		(71)出	題人	00023643	36			
						浜松ホト	ニクス株	式会社	t	
(22)出顧日		平成3年(1991)9			静岡県海	松市市野	町112	8番地の1		
•				(72) 発	明者	宮口 和	攻			
									6番地の1	浜松ホ
				(72) 5	auR≄≤	トークス 村木 哲	株式会社 辛	אנ		
				(12)31	19119		_	ET1126	6番地の 1	近松水
							株式会社	-	OFFICE AND I	Detta 4.
				(74) (人旺4	弁理士			(外3名)
				()	435 (<i>)</i> (- <u>-</u> -	2000	,,,,,,	0,02	•

(54) 【発明の名称】 半導体光検出装置

(57)【要約】

【目的】高感度,低雑音の半導体光検出装置を提供す る。

【構成】この半導体光検出装置は、大面積のフォトダイオードの光検出領域を3×3で分割した例である。この半導体光検出装置は、基板102のこの受光領域10上に、MOS構造にて、電極11~33と、受光領域10の外側にはトランスファーゲート用電極41~43とを備える。また、移送用電極51~53が水平レジスタを構成するように配置され、出力ゲート用電極61, n型領域71, リセットゲート電極81, n型領域のリセットドレイン91, フローティングディフュージョンアンプ171及びその負荷抵抗Riが設けられている。制御回路100は各電極に電圧を印加するものである。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体基板と、

この基板の受光領域上に互いに隣接して配置された複数の関係と、

前記基板上に形成され、前記複数の電極のうち所定の電 極近傍に答えられた電荷の転送を制御するトランスファ ーゲート用電極と、

前配電荷と反対極性のパイアス電圧を前記複数の電極に 印加し、前配トランスファーゲート用電極より最遠の前 配複数の電極から順次前配パイアス電圧の印加を解除し 10 若しくは前配電荷と同一極性の電圧を印加し、前配トラ ンスファーゲート用電極に前配電荷と反対極性の電圧を 印加する制御回路とを備えたことを特徴とする半導体光 検出装置。

【請求項2】 前記トランスファーゲート用電極を介して前記複数の電極近傍でかつ互いに隣り合った複数の移送用電極と、この移送用電極近傍に替えられた電荷の転送を制御する出力ゲート用電極とを前記基板上にさらに 備え、

前記制御回路が、さらに、前記出力ゲート用電極から最 20 遠の前記移送用電極から順次前記パイアス電圧の印加を 解除し若しくは前記電荷と同一極性の電圧を印加し、前 記出力ゲート用電極に前記電荷と反対極性の電圧を印加 することを特徴とする請求項1記載の半導体光検出装 概。

【簡求項3】 前記トランスファーゲート用電極若しく は前記出力ゲート用電極近傍にフローティングディフュ ージョンアンプをさらに備えたことを特徴とする請求項 1又は2配載の半導体光検出装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、半導体光検出装置にかかり、特に、高感度、低雑音の半導体光検出装置に関する。

[0002]

【従来の技術】半導体光検出装置の一例として、図5に示すように、光検出器にフォトダイオードを用い、このフォトダイオードからの検出出力をFETソースフォロアで電流増幅して出力を得るものが知られている。この半導体光検出装置では、フォトダイオードで光検出によって信号電荷が生じ、この信号電荷による電圧がFETのゲート用電極に印加されている。FETのゲート用電極の入力インピーダンスが非常に高いため、信号電荷による電圧が保持され、FETのソースに接続された負荷抵抗R、にこの電圧が出力される。図5の回路の等価回路が図6に示されている。光検出によってFETのゲート用電極に生じる電圧変化△Vは、入射した光で生じた信号電荷量△Q及びゲート用電極に接続されている全容量C(FET入力容量C)。及びフォトダイオードPDの容量C)の和)を用いて、50

 $\Delta V = \Delta Q/C = \Delta Q/(C_{10} + C_{10})$

とあらわされる。この ΔV が負荷抵抗 R_1 にあらわれる。

[0003]

(発明が解決しようとする課題) 微弱な光を検出するためには半導体光検出装置を高感度のものにする必要がある。その方法の一つとして、大面積のフォトダイオードを光検出器に用いるということが考えられている。しかし、大面積のフォトダイオードではその容量Cnが大きくなり、前述の式に示したように、光検出によってFETのゲート用電極に生じる電圧変化ムVが小さくなる。これは、等価的に感度が低下することを意味し、熱雑音(kTc 雑音)などのノイズの影響を受け、ノイズ成分が信号に混入しやすくなる。また、フォトダイオードの検出出力用の電極に信号電荷が到達するのに時間がかかり、応答が鈍くなり、残像現象などが生じてしまう。このように、半導体の光検出器では、小型軽量という利点はあるのだが、微弱な光を検出するのにその性質上の限界を有していた。

「0004】本発明は、前述の問題点を克服し、従来よりも高感度、低雑音の半導体光検出装置を提供することをその目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の半導体光検出装置は、半導体基板と、この基板の受光領域上に互いに開接して配置された複数の電極と、基板上に形成され、複数の電極のうち所定の電極近傍に著えられた電荷の転送を制御するトランスファーゲート用電極と、電荷と反対極性のパイアス電圧を複数の電極に印加し、トランスファーゲート用電極より最遠の複数の電極から順次パイアス電圧の印加を解除し若しくは電荷と同一極性の電圧を印加し、トランスファーゲート用電極に電荷と反対極性の電圧を印加する制御回路とを備えたことを特徴とする。

【0006】また、トランスファーゲート用電極を介して複数の電極近傍でかつ互いに隣り合った複数の移送用電極と、この移送用電極近傍に蓄えられた電荷の転送を制御する出力ゲート用電極とを基板上にさらに備え、制御回路が、さらに、出力ゲート用電極から最遠の移送用電極から順次パイアス電圧の印加を解除し若しくは電荷と同一極性の電圧を印加し、出力ゲート用電極に電荷と反対極性の電圧を印加することを特徴としてもよい。

【0007】そして、出力ゲート用電極近傍にフローティングディフュージョンアンプをさらに備えたことを特徴としてもよい。

[8000]

【作用】本発明の半導体光検出装置では、受光領域で入 射した光によって生じた電荷は、トランスファーゲート 用電極の側の電極から最遠の受光領域上の電極から順次 50 パイアス電圧の印加が解除され若しくは電荷と同一極性

の電圧が印加されることで、ポテンシャル障壁がトラン スファーゲート用電極の側の電極近傍へと順次高くな り、電荷がひきよせられる。トランスファーゲート用電 極に電荷と反対極性の電圧が印加されると、トランスフ ァーゲート用電極近傍のポテンシャル障壁が低くなって 電荷が通過できるようになりこれが読み出される。

【0009】移送用電極及び出力ゲート用電極が設けら れている場合、この電荷が、トランスファーゲート用領 極に電荷と反対極性の電圧が印加されることによって移 移送用電極から順次パイアス電圧の印加が解除され若し くは電荷と同一極性の電圧が印加されると、ポテンシャ ル障壁が出力ゲート用電極の側の電極近傍へと順次高く なり、出力ゲート用電極の側の移送用電極近傍に集めら れる。電荷が集められることで、この電荷による電位が 上昇し、これが出力ゲート用電極に電荷と反対極性の電 圧が印加されていると、出力ゲート用電極近傍のポテン シャル障壁が低くなって電荷が通過できるようになりこ れが出力される。

【0010】フローティングディフュージョンアンプが 20 構成で製作されている。 設けられている場合、これらの出力はその高い入力イン ピーダンスにより、電荷が保持されて減衰の非常に少な い出力となる。

[0011]

【実施例】本発明の実施例を図1乃至図4を用いて説明 する。この図1に示す半導体光検出装置は、簡単のため に大面積のフォトダイオードの光検出領域を3×3で分 割した例である。

【0012】この半導体光検出装置は、p型半導体の基 板102に、MOS構造にて、電極11~33が配置さ れている。受光領域10は、電極11~33のいづれか に正電圧を加えることで、MOSキャパシタ型の光電変 換が行われる光検出領域である。電極11~13,21 ~23,31~33は、それぞれ互いに接続されて、コ ントロール電圧 φ: τ, φ: τ が与えられ、受光領域 10の表面のポテンシャルを制御し、その電極近傍の基 板表面に電荷を蓄積しもしくは転送、放出するものであ

【0013】電極31~33近傍の受光領域10の外側 にはトランスファーゲート用電極41~43が設けら 40 れ、コントロール電圧φιεにより正電圧が加えられてそ の付近のポテンシャル障壁を低くすることで、電極31 ~33近傍に保持された電荷を移送用電極51~53に 転送するものである。移送用電極51~53も、電極1 1~33と同様、MOS構造を有し、コントロール電圧 φιπ, φεε, φεπにより、基板表面のポテンシャル障壁 を制御して、その電極近傍の基板表面に電荷を蓄積し、 もしくは放出するものである。出力ゲート用電極61 は、正電圧が加えられることで、移送用電極51近傍に 保持された電荷をπ型領域71に転送するものである。

【0014】n型領域71及びFET101でフローテ ィングディフュージョンアンプ171が構成されてお り、 n型領域71に蓄積された電荷による電圧が負荷抵 抗R1 に出力される。n型領域71, リセットゲート電 極81, リセットドレイン91でリセットFETが構成 され、リセットドレイン91の出力R。を介して基準電 **圧ライン(グランド電圧ライン)若しくは負電圧に接旋** されている。このリセットFETは、コントロール電圧 φει によりリセットゲート電極81に正電圧が加えられ 送用電極に転送された後、出力ゲート用電極から最遠の 10 ると、オンになり、 π 型領域71に蓄積された電荷を放 出して、n型領域71をグランド電位にする、というフ ローティングディフュージョンアンプ171をリセット するものである。

> 【0015】制御回路100は、図2のタイミングチャ ートに示すようなコントロール電圧 φιτ, φιτ, φιτ, Φτε, Φιε, Φεε, Φεε, Φεε を発生し、各電極へ出力 するものである。 制御回路100は、外部に設けられた 水晶発振子若しくはセラミック発振子又1による基準ク ロックで制御され、カウンタ及びデコーダという簡単な

> 【0016】つぎに、この半導体光検出装置の動作につ いて図1のA-A′, B-B′断面の基板102のポテ ンシャル図(図3, 図4)を用いて説明する。

【0017】コントロール電圧φιιが「H」レベルとな っている期間が電荷蓄積期間であり、この期間において 光電変換によって生じた電荷が受光領域10に蓄積され る(図2の時刻t。の状態、図3 (a), 図4 (a) 参 **照)。電荷苔積期間経過後、コントロール電圧 φ1 τ, φ** 21. φ21が順次「L」レベルとなり、電極11~13. 21~23、31~33近傍のポテンシャル障壁が順次 高くなり、光電変換によって生じた電荷がトランスファ ーゲート用電極41~43の方に押しやられ、コントロ ール電圧 φτε 「H」レベルとなり、移送用電極 5 1~5 3とつながって電荷が集められる(図2の時刻t1~t 』の状態、図3 (b) ~ (d) , 図4 (a) , (b) 参 **照)。続いて、コントロール電圧φ;vが「L」レベルと** なり、受光領域10で生じた全電荷が移送用電極51~ 53近傍に転送される(図2の時刻t。の状態、図3 (e), 図4 (c) 参照) . トランスファーゲート用電 極41~43が「L」レベルとなり、電極41~43近 傍のポテンシャル障壁が高くなって、受光領域10と移 送用電極51~53近傍とがきりはなされる(図2の時 刻ts の状態、図3 (f), 図4 (d) 参照)。

【0018】受光領域10では、コントロール銀圧 φιτ, φιτ, φιτは「H」レベルとなって電荷蓄積期間 になり、この動作が繰り返される(図2の時刻t。以降 の状態、図3 (g), (h), (i)参照)。一方、移 送用電板53, 51へのコントロール電圧φ18, φ28, Φ12が関に「L」レベルとなり(OGにはDC電圧が印 50 加されている。)、移送用電極51の方に電荷が集めら

5

れ、 n型領域 7 1 に電荷が転送される。また、コントロ ール電圧Φιεが「H」レベルとなり、n型領域71の電 荷が放出されて、フローティングディフュージョンアン ブ171が予めリセットされている (時刻 ta ~ ta の 状態、図4 (e) (f) (g) 参照)。コントロール電 圧 Φa E が「L」レベルとなって、全電荷がn型領域71 に転送され、 n型領域71が切り離される。このn型領 域71の電荷による電圧がフローティングディフュージ ョンアンプ171で増幅され負荷抵抗R: に出力される ートが「H」レベルとなり、FDがリセットされるまで この状態が保持され、この動作がくりかえされる。

【0019】このように、受光領域10で光電変換によ って生じた電荷がn型領域71に転送されて、電荷の証 み残し、残像がなくなる。電荷の転送ロスを無視する と、前述の容量と電荷量の関係からn型領域71には、 およそ受光領域10の電位の「(受光領域10の容量) / (n型領域71の容量)」倍の電位が生じる。即ち、 受光領域から基板上の所定領域に電荷を転送すること で、等価的にそれらの容量比に応じた電圧増幅がなされ 20 る。その領域に保持された電荷がフローティングディフ ュージョンアンプの高い入力インピーダンスにより保持 され、この電荷による電圧が出力される。これによっ て、高感度、低雑音の光検出がなされている。

【0020】本発明は、前述の実施例に限らず様々な変 形が可能である。

【0021】電極数、電極配列、電極形状や各電極にか けるパルス波形などについては、例えば、前述の第1実 施例において電極11~33をトランスファーゲート用 電極41~43から遠ざかるにつれて大きくなるように 30 構成しても良い。また、図1の電極11~33を削除 し、転送用電極に受光領域を設けても良い。この場合 は、電圧増幅率は減少するが制御が若干簡単になる。基 板についてもその表面に低不純物のn層が設けられたp n接合を有するものを用いることができる。また、制御 回路を基板外に設けても良い。フローティングディフュ ージョンアンプにかえてチャージアンプにしても良い。 さらに、受光領域を小さくして多数マトリクス状に配置 し、それぞれの受光領域にトランスファーゲート用電極

若しくは出力ゲート用電値を設けることによっていわゆ る固体損像案子を構成すると残像の少なく感度の良い固 体操像案子になる。このように、上記の色々な組み合わ せで様々なパリエーションが可能である。

[0022]

【発明の効果】以上の通り本発明によれば、トランスフ ァーゲート用電極の側の電極から最遠の電極から順次パ イアス電圧の印加が解除され若しくは電荷と同一極性の 電圧が印加されることで、光検出で生じる電荷を効率的 (時刻 t の状態、図 4 (g) 参照)。次にリセットゲ 10 に集めることができ、脱み残し,残像がなくなり、ま た、検出出力が等価的に電圧増幅され、低雑音化され検 出感度を向上させることができる。移送用電極から順次 パイアス電圧の印加が解除され若しくは電荷と同一極性 の電圧が印加されることで、検出出力がさらに電圧増幅 され、低雑音化され検出感度が向上させることができ る。フローティングディフュージョンアンプの増幅によ り、減衰の非常に少ない出力となり、さらに良好な検出 出力を得ることができる。

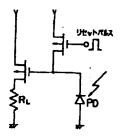
【図面の簡単な説明】

- 【図1】第1実施例の構成図。
 - 【図2】 制御回路からの制御パルスのタイミングチャー
 - 【図3】、図2の制御パルスによる第1実施例のポテンシ
 - 【図4】図2の制御パルスによる第1実施例のポテンシ ャル図。
 - 【図5】従来例の半導体光検出装置の回路図
 - 【図6】図5の等価回路を示す回路図。

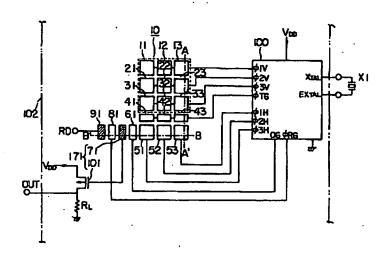
【符号の説明】

- 10…受光領域
- 11~13…電極
- 21~23…電極
- 31~33…電極
- 41~43…トランスファーゲート用電板
- 61…出力ゲート用電板
- 100…制御回路
- 51~53…電極
- 171…フローティングディフュージョンアンプ

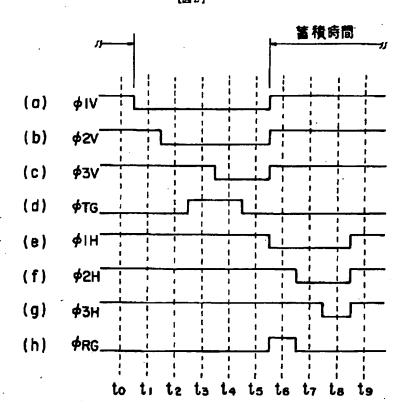
【図5】



[図1]



[図2]



[図3]

